

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: R029086



Audi Q3 2.0 TFSI quattro AHK Navi Xenon Automatik



Luthin & Koch GmbH & Co. KG

Tel: +49 541 - 959140 | Fax: +49 541 - 596703 | www.luthin-koch.de

Barpreis: **16.900 €**
(MwSt. nicht ausweisbar)

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Fahrzeugstandort

Luthin & Koch GmbH & Co. KG

Hermann-Ehlers-Straße 42

49082 Osnabrück

Telefon: 0541 - 959140

E-Mail: lars@luthin-koch.de

Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Erstzulassung:	Oktober 2013
Karosserie:	Gelaendewagen/Pickup
Leistung:	125 kW (170 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	118.000 km
Außenfarbe:	Monsungrau Metallic
Polsterung:	Stoff
Türen:	4/5
Sitzplätze:	5
Nächste HU/AU:	
Vorbesitzer:	0

Umwelt & Normen

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts*:	9,5 l/100km
Außerorts*:	6,1 l/100km
Kombiniert*:	7,3 l/100km
CO2-Emission*:	173 g/km

Effizienzklasse*:

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei Deutsche Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.



Audi Q3 2.0 TFSI quattro AHK Navi Xenon Automatik

Ausstattungen

Komfort

- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Elektr. Aussenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Einstellbare Lenksäule
- Keyless Entry
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Teilbare Rücksitzlehne
- Keyless Go
- Sportsitze
- Lordosenstütze
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Park Distance Control
- Mittelarmlehne
- Park Distance Control vo.&hi.
- Lederlenkrad

Sicherheit

- ABS
- Wegfahrsperrung
- Antriebsschlupfregelung
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Airbag
- Seitenairbags
- Traktionskontrolle
- Beifahrerairbag
- ESP
- Kopfairbag

Sicht

- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferreinigung
- LED-Tagfahrlicht
- Xenon Scheinwerfer
- Beheizbare Außenspiegel
- Tagfahrlicht
- Colorverglasung
- LED-Rückleuchten

Entertainment

- CD
- AUX-In
- Bluetooth
- Radio
- USB-Anschluss
- Freisprecheinrichtung
- Telefonvorbereitung
- MP3

Sonstiges

- Katalysator
- Dachreling
- Anhängerkupplung
- Klappbare Anhängerkupplung
- Alufelgen

Technik

- Allrad
- Adaptives Dämpfungssystem
- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Sperrdifferential

Assistenzsysteme

- Regensensor
- Lichtsensor
- Berganfahrassistent

Qualität

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucherfahrzeug



Audi Q3 2.0 TFSI quattro AHK Navi Xenon Automatik

Beschreibung

sauberes scheckheftgepflegtes Nichtraucherfahrzeug

Sonderausstattungen

- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Audi music interface
- Audiosystem Concert (Radio/CD-Player, MP3-fähig)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Connectivity-Paket
- Dachreling (Aluminium)
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Einstiegsleisten (Aluminium) und Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Fahrer-Informationen-System (FIS)
- Frontscheibe Akustikglas
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Heckleuchten LED
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Trüffelbeige
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- LM-Felgen 6,5x16 (7-Arm)
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Licht- und Regensensor
- Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Navigations-Paket
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel), schlüsselloses öffnen + schließen + starten
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Energie
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Tagfahrlicht LED
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)
- el. anklappbare Außenspiegel
- Bluetooth Freisprecheinrichtung

Serienausstattungen

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite



Audi Q3 2.0 TFSI quattro AHK Navi Xenon Automatik

- Anti-Blockier-System (ABS)
 - Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
 - Antriebsart: Allradantrieb permanent
 - Außenspiegel Wagenfarbe
 - Dynamik-Fahrwerk
 - Elektron. Differentialsperre (EDS)
 - Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
 - Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
 - Fensterheber elektrisch vorn + hinten
 - Fensterzierleisten schwarz
 - Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
 - ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz
 - Kopf-Airbag-System (Sideguard)
 - Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
 - Nebelscheinwerfer integriert
 - Rücksitzlehne geteilt/klappbar
 - Scheibenwaschdüsen heizbar
 - Seitenairbag vorn
 - Servolenkung elektronisch gesteuert
 - Start/Stop-Anlage
 - Wegfahrsperre (elektronisch)
 - Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft

Alle Angaben ohne Gewähr, Druckfehler - Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: R029086



Audi Q3 2.0 TFSI quattro AHK Navi Xenon Automatik

Fahrzeugbilder



Luthin & Koch GmbH & Co. KG

Tel: +49 541 - 959140 | Fax: +49 541 - 596703 | www.luthin-koch.de



Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: R029086



Audi Q3 2.0 TFSI quattro AHK Navi Xenon Automatik

